



คุณลักษณะครุภัณฑ์

1/3

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องกัดเพลาดั้ง

1. คุณลักษณะทั่วไป

เป็นเครื่องกัดชนิด Knee And column ฐาน และ Column ทำด้วยเหล็กหล่อ มีความแข็งแรงไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน ระบบส่งกำลังเป็นชนิด Pulley และสายพานหรือชุดเฟืองทด

2. คุณลักษณะทางเทคนิค

2.1 โต๊ะงานมีรายละเอียดดังนี้

2.1.1 โต๊ะงานมีขนาดไม่น้อยกว่า 260 X 1,120 มม.

2.1.2 ร่องตัวที่ (T-slot) มีขนาดและระยะห่างไม่น้อยกว่า 14 มม./ 63 มม./3 ร่อง

2.1.3 โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวยาวด้วยระบบอัตโนมัติได้ไม่น้อยกว่า 600 มม.

2.1.4 โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวขวางได้ไม่น้อยกว่า 270 มม.

2.1.5 โต๊ะงานเคลื่อนที่ขึ้น-ลง ในแนวตั้งได้ไม่น้อยกว่า 380 มม.

2.2 ชุดเพลาทัวเครื่อง (Vertical Spindle) มีรายละเอียดดังนี้

2.2.1 เพลากัดสามารถเคลื่อนที่ขึ้น - ลง ได้ไม่น้อยกว่า 80 มม.

2.2.2 ขนาดรูเพลานี้ไม่น้อยกว่า ISO 40DIN 2080 หรือเทียบเท่า

2.2.3 Spindle Head สามารถเอียงได้ทั้งซ้าย - ขวาได้

2.2.4 ชั้นความเร็วรอบของเพลากัดไม่น้อยกว่า 11 ชั้น หรือเป็นแบบปรับได้ต่อเนื่อง

2.2.5 ความเร็วรอบของเพลากัดในแนวตั้งขั้นต่ำสุดไม่เกิน 40 รอบ/นาที สูงสุด ไม่น้อยกว่า 1,600 รอบ/นาที

2.2.6 Motor ไม่น้อยกว่า 2.2 Kw.

2.3 มีจอแสดงผลมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

2.3.1 สามารถกำหนดจุดอ้างอิง

2.3.2 เป็นเครื่องคิดเลขในตัว

2.3.3 การแสดงผลความเร็ว

2.3.4 การควบคุมของความเร็วในการตัดคงที่

2.3.5 มีความสัมพันธ์การทำงานของแกน Coupling of axis (sum Z)

2.3.6 มีการทำงานแบบ Absolute/Incremental operation

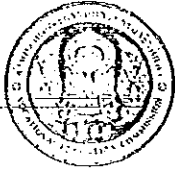
(นายอนันต์ ลิมเชย)

(นายสุนทร ไครวงษ์)

(นายสุชาติ เอียงุ่น)

(นายทิชาพงษ์ พวงรัตน์)

(นายศักดิ์วิจิตร มั่นคง)



คุณลักษณะครุภัณฑ์

2/3

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องกัดเพลที่ตั้ง

- 2.3.7 สามารถเปลี่ยนแปลงค่า Inch/Metric thread
- 2.3.8 สามารถคำนวณจุดยอดของเกลียวได้
- 2.3.9 สามารถกำหนดจุดพิกต์วงกลมได้
- 2.3.10 สามารถกำหนดรูเจาะของวงกลมได้
- 2.3.11 สามารถตรวจสอบเปลี่ยนแปลงเส้นผ่าศูนย์กลางเป็นรัศมีได้
- 2.3.12 รีเซตให้ตำแหน่งเป็นศูนย์ทุกตำแหน่ง
- 2.3.13 สามารถเก็บค่าความจำได้ไม่น้อยกว่า 7 หน่วยความจำ

3. อุปกรณ์ประกอบชุดเครื่องกัด

- 3.1 ปากกาจับงานชนิดหมุนได้รอบตัวปากยาวไม่น้อยกว่า 150 มม. เปิดปากกว้างได้ไม่น้อยกว่า 150 มม.
- 3.2 มี Extensible Boring Head 1 ชุดพร้อมอุปกรณ์
- 3.3 ชุดจับตัวกัดเป็น Spring Collect Chuck ขนาด 4 - 20 มม. 1 ชุด พร้อมกล่อง
- 3.4 Face Milling Cutter ขนาดไม่เล็กกว่า 50 มม. พร้อมใบมีดชนิดเปลี่ยนได้ 1 ชุด
- 3.5 หล่อเย็นพร้อมอุปกรณ์ควบคุม 1 ชุด
- 3.6 ชุดเครื่องมืออุปกรณ์ประกอบการทำงานประจำเครื่อง 1 ชุด พร้อมกล่อง
- 3.7 ชุด Clamping Set ประกอบด้วยชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า 52 ชิ้น 1 ชุด

4. รายละเอียดอื่นๆ

- 4.1 ต้องมีแค็ตตาล็อกและรายละเอียดของตัวเครื่องและอุปกรณ์ประกอบทุกรายการ
- 4.2 ผู้เสนอราคาได้รับแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยในรายการของเครื่องจักรที่นำเสนอ โดยมีเอกสารแนบมาพร้อมกับการยื่นซอง
- 4.3 เป็นเครื่องที่ผลิตภายใต้ตราสินค้าจากกลุ่มประเทศ ยุโรป หรือ อเมริกา หรือ ญี่ปุ่น
- 4.4 มีแค็ตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิตเป็นภาษาอังกฤษ ตาม Model ของเครื่องที่นำเสนอโดยแนบมาพร้อมกับการยื่นซอง 1 ชุด


(นายอนันต์ ลิ้มชัย)

(นายสุนทร ไกรวงษ์)

(นายสุชาติ เอ็งดูน)

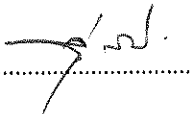
(นายทิชาพงษ์ พวงรัตน์)

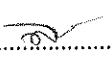
(นายศักดิ์วิชิต มั่นคง)

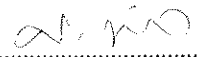
	<p>คุณลักษณะครุภัณฑ์</p>	<p>3/3</p>
<p>ชื่อครุภัณฑ์</p>	<p>เครื่องกีดเพลตตั้ง</p>	
<p>4.5 รับประกันคุณภาพ 1 ปี</p> <p>4.6 มีหลักฐานแสดงการเป็นผู้แทนจำหน่ายเครื่องจักรโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต ไม่น้อยกว่า 2 ปี เพื่อยืนยันถึงการบริการหลังการขาย, การซ่อมแซม และอะไหล่</p> <p>4.7 ผู้ขายต้องมี แผนกฝึกอบรม และแผนกซ่อมบำรุง(Service) เพื่อการดูแล และซ่อมบำรุงเครื่องจักร</p> <p>4.8 มีคู่มือตัวจริงจากบริษัทผู้ผลิต เป็นภาษาอังกฤษและภาษาไทยอย่างน้อย 2 ฉบับ มาแสดงต่อกรรมการประกอบการพิจารณาพร้อมใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย</p> <p>4.9 เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีแหล่งผลิตในประเทศได้หวัน, ญี่ปุ่น, อเมริกา หรือกลุ่มประเทศยุโรป</p> <p>4.10 เป็นเครื่องจักรใหม่ ไม่เคยถูกใช้งานมาก่อน ไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บ</p> <p>4.11 ติดตั้งพร้อมใช้งาน และสาธิตการทำงานของเครื่องจักร</p> <p>4.12 กำหนดส่งมอบ ภายใน 120 วัน</p>		


 (นายอนันต์ ลิ้มชัย)


 (นายสุนทร ไกรวงษ์)


 (นายสุชาติ เอียงนูน)


 (นายทิชาพงษ์ พวงรัตน์)


 (นายศักดิ์วิจิตร มั่นคง)